

Temadur 50

BESKRIVELSE

To-komponent halvblank polyuretanmaling, herdes med alifatisk isocyanat.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Svært holdbar mot forvitring og slitasje
- Anbefales som halvblankt toppstrøk for epoksysystemer utsatt for forvitring og / eller kjemisk stress
- En slitesterk maling som er enkelt å rengjøre uten å kritte, med god bevaring av glans og farge
- Produktet har MED (Marine Equipment Directive) sertifikat nr VTT-C-11979-15-17 som gjør produktet godkjent for innvendige skipsoverflater
- Anbefalt til maling av transportutstyr, utsiden av oppbevaringstanker og annet stålverk, maskiner og utstyr

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 56±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 70±2%

Densitet (SG) 1.3±0.1 kg / l (blandet)

Blandingsforhold
 Base 5 deler av volum Temadur 50
 Herder 1 del av volum 008 7590

Pot life (+23°C) 4 timer

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
våt	tørr	
70µm	40µm	14.0 m ² /l
110µm	60µm	9.3 m ² /l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 50 µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	45min	30min	15min	10min
Håndterbar etter	8t	6t	4t	2½t
Overmalbar etter	Ingen begrensning.			

Glans

Halvblank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temadur 50

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).
Anbefalt grunning	Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat HS-F Primer, Temacoat Primer, Temacoat SPA Primer, Temacoat SPA 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Fontecoat EP 50, Temadur 20.
Anbefalt toppstrøk	Temathane PC 80, Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temathane 90, Temathane PC 50.
Påføringsforhold	Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandeverkøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	<p>Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 10-23%, avhengig av temperatur og nødvendig viskositet på blandingen. For å oppnå en jevn, ikke-porøs overflate bør viskositeten være 30-60s DIN4. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.017" og trykk 120-160 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ordinær sprøyting: Produktet tynnes ca. 10-23% til viskositeten er 30-60s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.6-1.8 mm og trykk 3-4 bar.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.</p>
Tynnere	Thinner 1048, Thinner 1067, Thinner 1061 Thinner 1061 (rask) er også egnet for ordinær sprøyting.
Rengjøring av utstyr	Thinner 1048, 1067 eller 1061.
VOC	Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 420 g per liter produkt. Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 15% av volumet) er 490 g per liter produkt.
HELSE OG SIKKERHET	Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad. Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.