

Temadur SC-F 50

BESKRIVELSE

To-komponent hurtigtørkende halvblank polyuretanmaling med anti-korrosive pigmenter, herdes med alifatisk isocyanat.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Utmerket motstand mot forvitring og slitasje
- Lett å rengjøre uten å kritte med god bevaring glans og farge
- Anbefales spesielt som ettstrøks finish på landbruk- og anleggsmaskiner og annet redskap og utstyr
- Også egnet som toppstrøk i epoksy/polyuretan systemer utsatt for forvitring og kjemisk stress, f.eks. utvendig på oppbevaringstanker, stålrammer og andre stålkonstruksjoner

TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum 63±2% (ISO 3233)

Tørrstoff, vekt 77±2%

Densitet (SG) 1.4±0.1 kg / l (blandet)

Blandingsforhold Base 4 deler av volum Temadur SC-F 50
Herder 1 del av volum 008 7640

Pot life (+23°C) ca. 1 time

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse - som ettstrøksmaling		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
125µm	80µm	8.0 m²/l
190µm	120µm	5.3 m²/l
Anbefalt filmtykkelse - som toppstrøk		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
65µm	40µm	15.4 m²/l
95µm	60µm	10.5 m²/l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon. Ved tvungen tørking med temperaturer mellom +50-100°C skal overflaten tørkes i 5-30 minutter, avhengig av filmtykkelse og faktisk temperatur.

Tørketid

DFT 60µm	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	2t	1½t	50min	30min
Håndterbar etter	8t	6t	3t	2t
Overmalbar etter	Ingen begrensning.			

Glans

Halvblank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temadur SC-F 50

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	<p>Olje, fett, salter og smuss fjernes på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Blåserens til klasse Sa2½. (ISO 8501-1) Der blåserens ikke er mulig, anbefales bruk av avfetting og fosfatering på kaldvalset stål for å øke hefteevnen.</p> <p>Grunnede overflater: Olje, fett, salt og smuss fjernes fra overflaten på passende måte. Reparer eventuelle skader i grunningen. Vær oppmerksom på grunningens tørketid for overmaling (ISO 12944-4).</p>
Anbefalt grunning	Temadur 20, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GPL-S MIO, Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temacoat Primer, Temanyl PVB, Temazinc 77.
Anbefalt toppstrøk	Temadur 50, Temadur 90, Temadur Clear, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temadur HS 90, Temadur SC-F 20, Temadur SC-F 50, Temadur SC-F 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80.
Påføringsforhold	Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under +5°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandeverkøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	<p>Luftfri/airless sprøyting: Produktet tynnes ca. 0-15% avhengig av temperatur og gjenstand som males. Anbefalt dysespiss er 0.011"-0.015" og trykk 160-200 bar. Sprøytevinkelen skal velges i henhold til formen på objektet. For å oppnå tykkere strøk (over 100 µm DFT) bruk alltid "våt-på-våt" teknikk.</p> <p>Ordinær sprøyting: Produktet tynnes ca. 10-15% til viskositeten er 20-25s (DIN4). Anbefalt dysespiss er 1.6-1.8 mm og trykk 3-4 bar.</p>
Tynnere	Thinner 1048, Thinner 1067
Rengjøring av utstyr	Thinner 1067 eller Thinner 1048.
VOC	<p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 330 g per liter produkt.</p> <p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 15% av volumet) er 410 g per liter produkt.</p>
HELSE OG SIKKERHET	<p>Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad.</p> <p>Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.</p>

Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet. Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.