

Temabond ST 300

BESKRIVELSE

To-komponent "high-solid" modifisert epoxymaling for vedlikehold av krevende overflater. Kan brekkes.

EGENSKAPER OG ANBEFALT BRUK

- Ideell som vedlikeholdsmaling på grunn av meget god vedheft, selv til håndlaget stål.
- Som et "high-solid" produkt, har Temabond ST 300 lavere VOC-utslipp enn tradisjonell epoxymaling.
- Tåler nedsenkning i vann og kan derfor brukes på stålkonstruksjoner under vann og i bakken.
- Produktet er CE merket og egnet for betong.
- Danner et veldig tett lag med høy resistens mot kjemikalier og slitasje.
- Brukes til overmaling og oppfriskning av ståloverflater som er vanskelige å rengjøre, for eksempel broer, sisterner og ulike typer stålverk og utstyr i treforedling og kjemisk industri.
- Kan påføres i tykke lag, også med pensel.
- Kan brukes på overflater med gammel alkydmaling.
- Kan brukes som ettstrøksmaling.
- Temabond WG 300 til vinterbruk, kan herdes ved lavere temperaturer.
- Anbefalt for reparasjon av skader etter transport eller installasjon.



TEKNISK DATA

Tørrstoff, volum	80±2% (ISO 3233)		
Tørrstoff, vekt	88±2%		
Densitet (SG)	1.5 kg / l (blandet)		
Blandingsforhold	Base	1 del av volum	Temabond ST 300
	Herder	1 del av volum	008 7501
Pot life (+23°C)	1½ timer		

Anbefalt filmtykkelse og teoretisk forbruk

Anbefalt filmtykkelse		Teoretisk forbruk
Våt	Tørr	
125µm	100µm	8.0 m²/l
250µm	200µm	4.0 m²/l

Praktisk forbruk avhenger av påføringsmetode og maleforhold, samt type og grovhet på overflaten som skal behandles.

Tørketid (+23°C)

Tørketiden avhenger av filmtykkelse, temperatur, relativ luftfuktighet og ventilasjon.

Tørketid

DFT 150µm	+10°C	+23°C	+35°C
Støvtørr etter	6 t	3 t	1½ t
Håndterbar etter	14 t	5½ t	3½ t
Overmalbar med polyurethane og epoxy etter	30 t	8 t	5 t
Overmalbar uten å pusse innen	2 mnd	1 mnd	7 d



Temabond ST 300

Glans

Blank.

Fargevarianter

RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA og SYMPHONY fargekart. Brekkes med Temaspeed Premium.

Temabond ST 300

PÅFØRINGSINSTRUKSJON

Forbehandling	<p>Fjern urenheter, olje, fett og salter på passende måte (ISO 12944-4).</p> <p>Ståloverflater: Fjern rust ved hjelp av rengjøringsverktøy til minimum St2 eller blåserens til Sa2 eller Sa2½. Blåserens til klasse Sa2½ for nedsenking. (ISO 8501-1)</p> <p>Tidligere malte overflater: Rubb gamle malte overflater ved hjelp av f.eks. slipemaskin, sandpapir eller blåseverktøy.</p> <p>Betongoverflater: Overflaten må være tørr og minst 4 uker gammel. Betongens relative fuktighet bør ikke overstige 97%. Fjern eventuelt søl og ujevnheter med sliping. Fjern slam og spillolje fra støpingen ved sliping eller blåserens. Eventuelle sprekker og hull må repareres med en blanding av Temafloor 200 og tørr, fin kvartssand.</p>
Anbefalt grunning	Temabond ST 200, Temabond ST 300, Temazinc 77, Temazinc 99, Temacoat SPA Primer, Temacoat Primer.
Anbefalt toppstrøk	Temacoat GPL, Temacoat GPL-S MIO, Temacoat GPL-S Primer, Temacoat GS 50, Temacoat RM 40, Temabond ST 300, Temacryl EA 50, Temadur 10, Temadur 20, Temadur 50, Temadur 90, Temadur HB 50, Temadur HB 80, Temathane 50, Temathane 90, Temathane PC 50, Temathane PC 80, Temacoat SPA 50, Temacoat Primer.
Påføringsforhold	<p>Alle overflater må være rene, tørre og frie for forurensning. Under påføring og tørking skal ikke temperaturen på luft, overflate og produkt falle under + 10°C, og den relative luftfuktighet skal ikke overskride 80%. Overflatetemperaturen på stål skal være minst 3°C over duggpunkt. God ventilasjon og tilstrekkelig bevegelse i luften er nødvendig under påføring og tørking.</p> <p>Merk! Det er naturlig at malingen kan kritte, bli misfarget eller gulne ujevnt. Det anbefales å bruke produkter med polyuretan i toppstrøket når det er høye estetiske krav til farge og utseende.</p>
Blanding av komponenter	Rør først base og herder separat. Riktig andel base og herdemiddel må blandes grundig før bruk. Bruk elektrisk blandevertøy/mørtelblander til blandingen. Utilstrekkelig eller feil blanding vil føre til ujevn tørking av overflaten og svekke produktets egenskaper.
Påføring	<p>Luftfri/airless sprøyting: Tynnes ca. 0-10%. Anbefalt dysespiss 0.013"-0.019", og trykk fra 120-180 bar. Sprøytevinkelen velges i henhold til formen på objektet.</p> <p>Ved påføring med pensel tynnes produktet etter forholdene.</p>
Tynnere	Thinner 1031
Rengjøring av utstyr	Thinner 1031
VOC	<p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) er 195 g per liter produkt.</p> <p>Mengden flyktige organiske forbindelser (VOC) (tynnet 10% av volumet) er 260 g per liter produkt.</p>
HELSE OG SIKKERHET	<p>Gjør deg kjent med produktets sikkerhetsetiketter som er plassert på hver beholder. Mer informasjon om farlige påvirkninger og hvilke beskyttelse som anbefales, er beskrevet i produktets helse- og sikkerhetsdatablad.</p> <p>Helse- og sikkerhetsdatablad er tilgjengelig på forespørsel fra Tikkurila Oyj.</p>

Kun for industriell og profesjonelle brukere.



Temabond ST 300

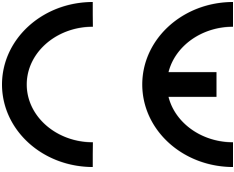
Informasjonen ovenfor er ikke ment å være detaljert eller fullstendig. Informasjonen er basert på laboratorietester og praktisk erfaring, og gitt etter vår beste kunnskap. Kvaliteten på produktet sikres av vårt operativsystem, basert på kravene i ISO 9001 og ISO 14001. Som produsent kan vi ikke kontrollere forholdene hvor produktet blir brukt, eller utenforliggende faktorer som har betydning for bruk og påføring av produktet. Vi kan ikke ta ansvar for eventuelle skader der produktet er benyttet uten å følge våre instruksjoner eller for upassende formål. Vi forbeholder oss retten til fortløpende å endre og oppdatere produktets informasjonen uten ytterligere varsel.

Produktet er beregnet for profesjonell bruk og skal kun benyttes av fagfolk som har tilstrekkelig kunnskap og kompetanse om riktig håndtering av produktet.
Informasjonen ovenfor er kun rådgivende.

Bruk av produktet til andre formål enn dokumentets anbefaling, uten først å få vår skriftlige bekreftelse på egnethet, gjøres på egen risiko.

Temabond ST 300

EN 1504-2:2004

	
0809	
Tikkurila Oyj Heidehofintie 2 FI-01300 VANTAA	
16	
0809-CPD-0773	
TIK-0162-5001	
EN 1504-2:2004	
Permeabilitet (CO ₂)	SD > 50 m
Støtmotstand	